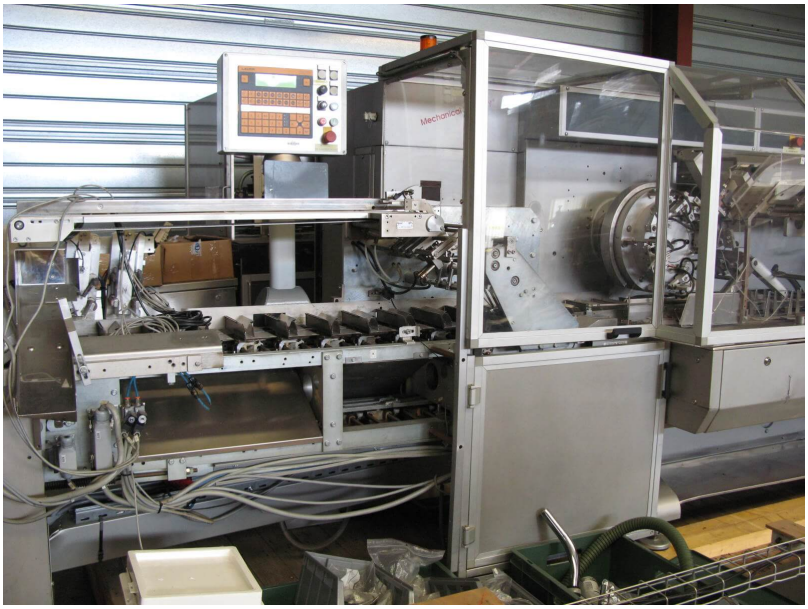
CAM - ENCARTONNEUSE HV 1.2



Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, découvrez tous leurs avis.

UGS : 11725 | **Catégories :** Etuyeuse / encartonneuse, Machine de packaging / conditionnement, Machine emballage carton

DESCRIPTION TECHNIQUE

ENCARTONNEUSE / ÉTUYEUSE CAM - HV 1.2 POUR TUBES

Outillage actuel : tubes

Possibilité : Flacons, blisters, produits solides, ...

Le côté opérateur du HV est parfaitement linéaire et accessible, ce qui permet d'effectuer le chargement du magasin de carton avec facilité et avec une grande capacité de stockage des cartons. Cette caractéristique donne également à l'opérateur une vision complète et un contrôle total de toutes les fonctions effectuées sur la machine. La structure en porte-à-faux, qui sépare la transmission mécanique des zones de manutention du produit/carton, garantit une accessibilité totale pour l'inspection de la machine et l'élimination immédiate des résidus de produit/emballage, conformément aux normes GMP.

Le système exclusif pour la mise en place des cartons, qui comprend une tourelle à 5 stations à mouvement continu, chaque station étant entraînée séparément par des cames à profil fermé pour le prélèvement des cartons à vitesse nulle, permet d'effectuer une pré-

contact@osertech.eu / +33 2 37 90 28 78

casse totale et progressive des cartons dans un laps de temps plus long que le cycle de la machine. Chaque station de montage des cartons est composée de deux bras à ventouses qui, en tirant extérieurement sur les deux faces adjacentes du carton, garantissent une ouverture positive, quel que soit le grammage du carton utilisé et même dans le cas de la manipulation de formats à section carrée.

Les godets de transport des produits sont insérés dans les cartons, permettant une introduction parfaite même en cas de manipulation de produits de forme/dimensions irrégulières.

La possibilité d'adopter des lames supérieures de poussoir à course différenciée, permet l'introduction parfaite de dépliants/brochures et autres articles similaires dans le carton, indépendamment des caractéristiques du produit à manipuler.

La CAM a récemment développé et breveté un nouveau système de fermeture de carton, qui offre la possibilité de : procéder à un changement de format sans avoir recours aux services d'un technicien spécialisé ; éliminer le temps de réglage fin lié à la zone de fermeture ; et assurer une qualité constante et absolue de l'emballage final.

Comme toutes les machines de FAO, la HV est également équipée du système Mechanical Memory®, qui transforme le changement de format complet en une série d'opérations rapides et préréglées, pouvant être effectuées par du personnel non qualifié en moins de 10 minutes, éliminant ainsi le besoin de réglages fins et permettant au changement de format de coïncider avec le changement de production réel.

Vitesse mécanique : max 400 / min

Moteurs : 4,25 KW

Puissance absorbée 5,20 (hot-melt + 3,9)

Consommation d'air 16,9 Nl/min

Taille :

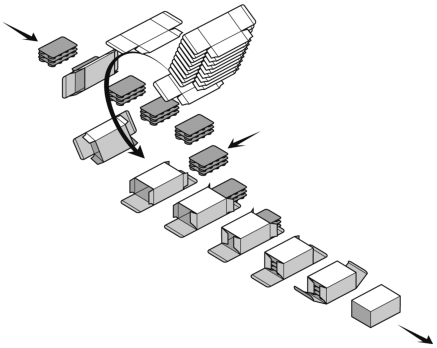
A - 20 à 127 mm

B - 12 à 70 mm

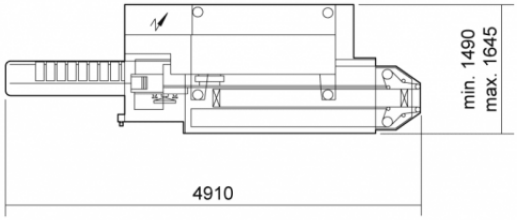
C - 70 à 230 mm

contact@osertech.eu / +33 2 37 90 28 78

MACHINE WORKING FLOW



MACHINE LAYOUT



contact@osertech.eu / +33 2 37 90 28 78