




GUALAPACK CHP 40/3 - REMPLISSEUSE DOYPACK



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, découvrez tous leurs avis.

UGS : 12138 | **Catégories :** [Ensacheuse](#), [Ensacheuse Doypack](#), [Machine de packaging / conditionnement](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

Fabricant : Gualapack

Modèle : CHP 40/3

Année : 2003

Type : Remplisseuse de sachet Doypack, vendu avec son flux laminaire

> Vidéo disponible sur demande.



Alimentation électrique : 380 V triphasée/50 Hz. avec conducteur neutre et terre séparés.

Alimentation pneumatique : Air comprimé 6 à 7 bar (atm.).

Capacité de remplissage = max. 1500 ml

Température de remplissage : 90°C Max.

Production de sachets : Par système d'alimentation automatique

Alimentation bouchons : Par unité vibratoire et goulotte d'alimentation bouchons

Dimensions de l'emballage : Largeur max. 120 mm / Hauteur max. 270 mm.

Cadence max : 40 pièces / min

Principe de fonctionnement

Chargement automatique des sachets sur le plateau tournant.

Impression de la date de remplissage ou de la date limite de consommation sur le sachet (ou autres informations)

Station de remplissage : 1) Aspiration de l'air du sachet (au moyen d'une pompe à vide) / 2)

Remplissage de produit en tenant compte de la capacité du sachet / 3) Remplissage du sachet d'air ou de gaz (azote) en cas de risque de problème bactériologique avec le produit.

Application du bouchon au sachet et prévissage du bouchon

Vissage final du bouchon au couple prescrit.

Vérification de la position du bouchon pour contrôler s'il est correctement vissé ou s'il est desserré.

Déchargement du sachet sur un transporteur à courroie pour l'évacuation du sachet de la machine

Dimensions hors-tout :

Largeur 150 cm

Longueur 441,50 cm

Hauteur 270 cm

Poids : 1200 Kg



