



HAAGEN & RINAU UNIMIX SRM 200 - MÉLANGEUR SOUS VIDE 400 L



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

UGS : 11887 | **Catégories :** [Mélangeur industriel](#), [Mélangeur sous vide](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

// en cours de reconditionnement dans nos ateliers //

Fabricant : Haagen & Rinau

Modèle : Unimix SRM 200

Année : 1993

Type : mélangeur sous vide



Matériaux : acier inoxydable

Volume cuve : 406 litres

Température max : 143°C

Pression : - 1 / 3 bars

Volume double enveloppe : 34 litres

Température max : 151°C

Pression : 4 bars

Agitation lente : Agitation centrale + racleurs. Contre agitation fixe.

Puissance : 7,5 KW

Agitation rapide : émulsionneur en fond de cuve. Aspiration et recirculation du produit.

Puissance : 8 / 12 KW

Armoire électrique intégrée.

Automate Siemens S5

Groupe hydraulique :

- Montée / descente du couvercle avec son outil de mélange
- Rotation du couvercle avec son outil de mélange
- Basculement de la cuve
- Montée / descente de l'homogénéisateur en fond cuve.



