

ITALVACUUM COSMODRY SYSTEM IHD 3200 - SÉCHEUR À PALES



Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, <u>découvrez tous</u>
<u>leurs avis.</u>

UGS : 12261 | **Catégories :** <u>Sécheur</u>, <u>Sécheur à pales</u>

DESCRIPTION TECHNIQUE

// Matériel démonté et stocké dans nos locaux //

Fabricant : Italvacuum

Modèle: Cosmodry System IHD 3200

Année : 2016

Type: sécheur horizontal sous vide à corps fixe

Application : séchage poudres humides

Unité ATEX (Eex): oui

Industries: Chimie fine, pharma (API), produits intermédiaires



A) Agitation : Agitateur concentrique à arbre chauffé et démontable en plusieurs segments

(Garniture mécanique double)

Transmission: (CEMP) - Puissance 30 kW + Réducteur + Chaine

Vitesse agitation : $1,6 \div 8,1$ tours / min

Atex: antidéflagrant ATEX II 2GD

Monté avec le sécheur sur Structure de Soutien (SKID unique)

B) Chambre de séchage avec vanne de déchargement

Volume total : 3200 Litres Volume utile : 30% - 80%

Pression intérieur cuve: -1 / 0,5 barg Pression double enveloppe : 0 / 1,7 barg Température de projet: -10 / +130°C

Température maximum liquide de chauffage: +100°C

Etanchéité au vide meilleure de: 4 mbar/h Transmetteur de pression absolue EX-I Sonde PT100 Ex-i de température produit Système de lavage en contre-courant d'azote

Vitesse de rotation émotteurs : 300 / 1200 tpm (non installé) Matériau en contact avec le produit: AISI 316L - EN 1.4404

Joints d'étanchéité au vide: PTFE e FEP Matériau de chemise: AISI 304 - EN 1.4301 Liquide de chauffage: Huile diathermic Finition intérieure poli miroir (Ra \leq 0,4 µm) Finition extérieure satiné (Ra \leq 1,2 µm) Porte d'Inspection et de Fermeture DN.1650 Vanne de Déchargement à Tampon DN 200/300

Vanne de Chargement a Papillon DN 250

Prédisposition au montage de deux Systèmes d'Emottage

C) Filtre de procédé

D) Groupe de vide : Pompe à Vide à Piston SAURUS939 mod. VVD

Banc de Support Pompe ATEX : Ex-d-IIB-T4 - IP55

Puissance: 11 kW

Condenseur à Surface à pression atmosphérique mod. VD2001

E) Groupe de condensation sous vide

- acier inox AISI 316L et avec double enveloppe de refroidissement en acier inox AISI 304.

Pression de projet intérieur : -1 / 0,5 barg Pression de projet enveloppe : 0 / 3 barg Température de projet : -10 / 40 °C

Pression maxi liquide de refroidis. : 2,5 bar

Surface d'échange : 8,5 m2

Recette des condensats capacité : 900 litres

Page: 2



Capteur de niveau

F) Filtre extérieur de sécurité

G) Groupe thermorégultation systeme : Chauffage / Refroidissement

Réchauffeur de liquide à vapeur : Pression 7 bar - Température enveloppe : 142°C - Surface : 1,65 m2

Refroidisseur, monté sur le réchauffeur : eau froide ou saumure - Pression enveloppe tuyaux : 12 barg - Température enveloppe : $142 ^{\circ}\text{C}$ - Température tuyaux : $-10 ^{\circ}\text{C}$ /+ $99 ^{\circ}\text{C}$ - Surface : 3,42 m2

H) Système de Commande et Contrôle (Armoire électrique + HMI)

Dossier technique complet























