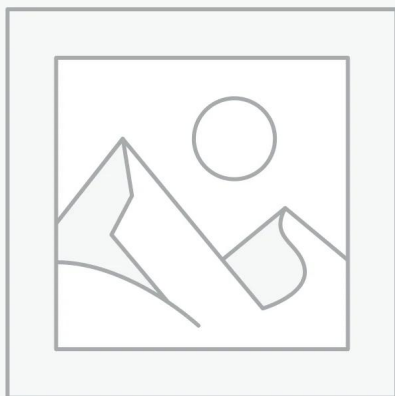




KALLFASS UNIVERSA 400 + COMPACT 650 SEC



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

UGS : 11770 | **Catégories :** [Machine emballage film plastique](#), [Soudeuse en L](#), [Tunnel de rétraction](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

1 - Soudeuses en L entièrement automatiques - Kallfass Universa 400

Cadence selon nature du film et type de produits : 85 cycles/min

Longueur barre de soudure transversale : 450 mm

Hauteur de guillotine de soudure maximum : 200 mm

Longueur produit minimum : 80 mm

Film : 12 à 80 microns

Diamètre bobine de film extérieur : maximum 400 mm



Laize de film : maximum 600 mm

Système de soudure : Barre de soudure à chauffe permanente, réglette interchangeable, sans dégagement d'odeur, régulation et contrôle température.

2 - Tunnel de rétraction avec économies d'énergie - Kalfass Compact 650 SEC

Économie d'énergie en deux étapes avec isolation spéciale dans la hotte du tunnel.

Contrôle de la température sans contact et résistant à l'usure.

Capacité de la soufflerie du tunnel réglable en continu pour s'adapter à la qualité du film

Dispositif de sécurité

Largeur du tunnel : 650 mm

Hauteur libre du tunnel, réglable : 650 mm

Longueur de la hotte du tunnel chauffé : 1100 mm

Hauteur de travail, réglable : 800 - 900 mm

Transport des produits : convoyeur à chaîne à tiges avec tiges enrobées de silicone. (5 tiges manquantes).

Régulation du débit d'air : système breveté de buses annulaires

Convoyeur d'entrée et de sortie disponible avec la machine.





