



MONDINI / FILPACK / STERIFLOW - LIGNE DE REMPLISSAGE DE POTS - BABY FOOD



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

UGS : 12518 | **Catégories :** [Ligne / ensemble de machines de production](#), [Ligne de production agroalimentaire](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

LIGNE COMPLÈTE DE REMPLISSAGE ET STÉRILISATION DE POTS - BABY FOOD 100 G / 200 G - 140 POTS/MIN

Fabricants : Filpack, Mondini, Guelt, Steriflow, Ariès, Jyga Process, Fanuc

Type : Ligne de remplissage, operculage, stérilisation et conditionnement de pots

Années : 2003 - 2016 (essentiel de la ligne : 2012-2013)

Industrie précédente : Agroalimentaire - alimentation infantile

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cadence : 140 pots/min
- Formats : 100 g et 200 g
- Pots en PP thermoformé, Ø 89,5 mm
- Inertage sous vide ou azote à l'operculage
- Pasteurisation / stérilisation en autoclaves rotatifs, avec contre-pression



- Chargement et déchargement automatique des autoclaves (robots et navette)
- Prélèvement automatique d'échantillons
- Contrôle caméra par lecture de code-barres, et contrôle pondéral des cartons

COMPOSITION DE LA LIGNE

1. Dépilleur de pots - Mondini - 2012
2. Doseuse 6 têtes brushless - Filpack - N° 120111 - 10/2012
3. Operculeuse avec inertage vide/azote - Mondini - N° A/12/A-00464 - 10/2012
4. Robot de mise en plateaux et constitution des trains autoclave - Guelt - 2013
5. Navette de transfert des trains vers les autoclaves - Steriflow - 2012
6. 3 autoclaves rotatifs, 5 paniers chacun - Steriflow - 2012
7. Robot de déchargement des trains et remise des pots sur convoyeur - Guelt - 2013
8. Préleveur automatique d'échantillons - Guelt - 2013
9. Poseuse de couvercles en sortie d'autoclave - Mondini - N° A/12/A-00464 - 2013
10. Pose d'étui carton sur les pots - Mondini
11. Clusterisation (regroupement des pots) - Ariès - N° 415 038A - 2012
12. Encartonneuse wrap-around - Jyga Process - N° D4303 - 2016
13. Robot de palettisation M-410iB/160 (type A05B-1041-B201) - Fanuc - N° R03Z46888 - 12/2003

DOSAGE - FILPACK

- 6 têtes de dosage, motorisation brushless
- Produits avec ou sans morceaux

OPERCULAGE - MONDINI

- Inertage sous vide ou azote
- 2 outils de scellage (1 en service, 1 en rechange)
- Opercule : zone d'impression de 65 mm

STÉRILISATION - STERIFLOW

- 3 autoclaves rotatifs
- 5 paniers par autoclave, soit 4 320 pots par autoclave
- 1 train = 5 paniers ; 1 panier = 1 plateau de base, 11 plateaux et 1 couvercle
- 1 plateau = 144 pots ; 1 pile = 6 plateaux
- Parc de plateaux : 24 plateaux de base, 21 couvercles, 228 plateaux, soit 4 trains complets plus de quoi démarrer un 5e train

ÉCHANTILLONNAGE - GUELT

- 1 pot prélevé tous les 432 pots

CONDITIONNEMENT - ARIÈS / JYGA PROCESS / FANUC



- Clusterisation en 4 formats : 1 × 1 pot, 1 × 2 pots, 1 × 3 pots, 2 couches × 2 pots
- Contrôle caméra par lecture de code-barres
- Encartonnage wrap-around avec pesée des cartons et éjection des cartons non conformes (exemple de format : 6 × (4 × 100 g))
- Palettisation suivant des plans de palettisation préenregistrés

POTS COMPATIBLES (PLANS FABRICANT RPC BEBO PLASTIK)

Pot 100 g – Article 1-89-40-M

- Ø extérieur : 89,5 mm
- Ø intérieur : 81,5 mm
- Hauteur : 40 mm
- Volume à ras bord : 145 ml

Pot 200 g – Article 1-89-60-M

- Ø extérieur : 89,5 mm
- Ø intérieur : 81,5 mm
- Hauteur : 60 mm
- Volume à ras bord : 230 ml

DOCUMENTATION DISPONIBLE

- Synoptique de la ligne
- Plans techniques des pots 100 g et 200 g
- Plans de découpe : opercule, étui 4 × 100 g, wrap 6 × (4 × 100 g)







