




OLSA OLSAMIX 150 - MÉLANGEUR SOUS VIDE + FONDOIR



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

UGS : 11898 | **Catégories :** [Mélangeur industriel](#), [Mélangeur sous vide](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

Unité de mélange sous vide pour la production pharmaceutique / cosmétique ou autre.

1 - Mélangeur sous vide

Fabricant : Olsa

Modèle : Olsamix MACES 150

Année : 2014

Application : mélange, émulsion, homogénéisation du produit.

Volume total : 245 L

Volume double enveloppe : 13 L

Capacité max : 150 L

Pression de travail : -1 / 3 bar



Pression de travail double enveloppe : 4 bar
Température : - 10 / + 95 °C
Poids : 2200 kg

Agitateur à ancre équipée de racleurs : 10 - 46 trs / min
Agitateur contrarotatif à pales horizontales, coaxial avec le précédent
Agitateur rapide : 500 - 1500 trs / min

Moteur d'entraînement : 4 KW
Motoréducteurs à couple conique : 1,5 KW

Matériaux intérieur: acier inoxydable 316 L
Matériaux extérieur : acier inoxydable 304

CIP lavage

Cone d'alimentation de produit en manuel amovible.

2 - Fondoir

Fabricant : Olsa
Modèle : Fusore 50
Année : 2014

Volume total : 80 L
Volume double enveloppe : 10 L
Capacité max : 50 L
Pression de travail : ATM / 0,49 bar
Pression de travail double enveloppe : 3 bar
Température : - 10 / + 95 °C

Agitation : 1,1 KW.
Outillage : Turbine de dispersion / défloculeuse
Vitesse : 500 - 1500 trs / min.

Matériaux intérieur: acier inoxydable 316 L
Matériaux extérieur : acier inoxydable 304

Poids : 300 kg

3 - Pompe à vide + condensateur

Fabricant : Gardner Denver (Elmo Rietschle)
Modèle : L-BV7 070
Puissance : 2,4 KW
Débit : 0,28 m3/h

Cuve condensat



4 - Pompe à Lobes

Fabricant : OMAC

Modèle : BA 110

Puissance : 2,4 KW

Débit : 0,28 m3/h

5 - Plateforme accessibilité



