




## SERAIL - CUVE AGITÉE RÉFRIGÉRÉE 100 LITRES



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

**UGS : 11453 | Catégories :** [Cuve](#), [Cuve de process / mélange](#)

### DESCRIPTION TECHNIQUE

Cuve en inox poli

Capacité 100 litres

Agitation vitesse variable : double hélice

Dimension d.480 x pf 580

Ouverture totale

Couvercle à contrepoids



Soupape inox 1 bar

Double enveloppe caisson avec groupe froid

Chassis mobile sur roulettes

Encombrement 1300 x 800 x 2100





