



SERAIL - CUVE AGITÉE RÉFRIGÉRÉE 100 LITRES



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, [découvrez tous leurs avis.](#)

UGS : 11453 | Catégories : [Cuve](#), [Cuve de process / mélange](#)

DESCRIPTION TECHNIQUE

Cuve en inox poli

Capacité 100 litres

Agitation vitesse variable : double hélice

Dimension d.480 x pf 580

Ouverture totale

Couvercle à contrepoids



OSERtech

Soupape inox 1 bar

Double enveloppe caisson avec groupe froid

Chassis mobile sur roulettes

Encombrement 1300 x 800 x 2100



OSERtech



