




## SERIFROID SR4600 - TUNNEL DE SURGÉLATION



 Nos clients évaluent nos services via la Société des Avis Garantis, découvrez tous leurs avis.

**UGS :** 12426 | **Catégories :** [Surgélateur, refroidisseur, tunnel de refroidissement, Unité de chauffage et de refroidissement](#)

### DESCRIPTION TECHNIQUE

Fabricant : Serifroid  
Modèle : SR4600  
Type : Tunnel de surgélation  
Année : 2020

#### Données techniques générales :

- Courant : 400 V Triphasé + N + T
- Puissance électrique : 23,4 kW
- Courant absorbé : 63 A
- **Températures de fonctionnement : -35°C**
- Fluide frigorigène : RS-50
- Charges de gaz : 13,8 kg

Type de convoyeur : bobine de film PEHD sur inox gaufré



Temps de rétention / passage produit : 8 à 30 min  
Variation par potentiomètre

Dimensions : 6060 x 1700 x 1920 mm  
Poids total : 2 400 kg

### **Compresseur :**

- Puissance absorbée 9 230 W
- Courant absorbé 14,62 A
- Puissance frigorifique : 13 400 W
- Huile : BSE32
- Quantité : 4,5 l
- Poids : 206 kg

### **Condenseur :**

- Puissance de condensation : 22 700 W
- Température de condensation : 40°C
- Poids : 25 kg

### **Évaporateur :**

- Capacité nominale : 12 800 W
- Pas d'ailettes : 7 mm
- Surface totale : 46,8 m<sup>2</sup>
- Capacité circuit : 9,9 dm<sup>3</sup>
- Ventilateur : 12 × Ø 315 mm
- Tension : 230 V
- Puissance absorbée : 1 320 W
- Courant absorbé : 6 A
- Vitesse : 1 340 tr/min
- Débit d'air : 30 600 m<sup>3</sup>/h
- Poids : 170 kg

Documentation technique : oui





