



- 1 Formstation
- 1 Station de formage
- 2 Siegelstation
- 2 Station de soudure
- 3 Fettpumpe
- 3 Pompe de graissage
- 4 Papierquersneider 1
- 4 Découpe transversale papier
- 5 Papierquersneider 2
- 5 Découpe transversale papier
- 6 Papierquersneider 3
- 6 Découpe transversale papier
- 7 Papierquersneider 4
- 7 Découpe transversale papier
- 8 Rollschneidung ZT 60
- 8 Découpe rotative a pinces
- 9 Randfreierhacker RS2
- 9 Hauteur de lisières

- ⚡ Stromversorgung Branchement électrique
  - 🌊 Kühlwasserablauf Di 8 Raccordement eau (sortie)
  - 🌊 Kühlwasserzulauf Di 8 Raccordement eau (entrée)
  - 🌬️ Druckluftversorgung Di 20 Branchement d'air comprimé
- freizuhaltender Raum für Bedienung und Wartung / Zone à garder libre pour le service et l'entretien

Abzug (Pos d' avant): 480  
 FB (Largeur film): 640 +2/4  
 Traversenpos.: 05 @lechpos 88)  
 Transportsch. vorne eint.: \*05643781  
 Transportsch. hinten eint.: \*05643785  
 Transportsch. vorne ausl.: \*05634318  
 Transportsch. hinten ausl.: \*05634314

Index	Bemerkung, Änderungen
b	Aktuell, Darst. Drucker

Produkt		Soja steak		Maschinen-Nr.	
b 70031 24.2.2008 UPR		Kombi-Maschinen-Verfahren		12987	
a 100000000 25.3.2008 InterM		Maschinen-Nr.		R535	
c 12.2.2008 K&L		Nennwert		699/19	
Date: 12.2.2008		Nennwert		338/45	
Nennwert		Nennwert		289364	
Nennwert		Nennwert		15000046227	
Nennwert		Nennwert		Nennwert	

